

**ОБЛАСТНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ  
ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ  
«УЛЬЯНОВСКИЙ ТЕХНИКУМ ОТРАСЛЕВЫХ ТЕХНОЛОГИЙ И ДИЗАЙНА»**

Основная программа профессионального обучения  
по профессии 19601 Швея  
(профессиональная подготовка), с целью получения второй профессии

Квалификация: портной 3 разряд.

**Форма обучения - очная**

Нормативный срок обучения– 8 месяцев

г. Ульяновск

Основная программа профессиональной подготовки по профессии рабочего, должности служащего 19601 Швея разработана на основе:

- Федерального закона от 29.12.2012 N 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;

- Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение, утвержденного приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 14.07.2023 г. N 534;

- Профессиональный стандарт 33.015 Специалист по ремонту и индивидуальному пошиву швейных, трикотажных, меховых, кожаных изделий, головных уборов, изделий текстильной галантереи (утв. приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 21 декабря 2015 г. N 1051н)

- Постановления Минтруда РФ от 10.11.1992 N 31 (ред. от 24.11.2008) «Об утверждении тарифно-квалификационных характеристик по общеотраслевым профессиям рабочих».

Нормативный срок освоения программы профессионального обучения по профессии 19601 Швея при очной форме: в объеме 144 часов, 8 месяцев.

Реализация Программы предусмотрена на базе ОГБПОУ «Ульяновский техникум отраслевых технологий и дизайна»

## **РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ**

**Целью** реализации программы профессионального обучения является профессиональная подготовка по профессии 19601 Швея в соответствии с требованиями профессионального стандарта 33.015 Специалист по ремонту и индивидуальному пошиву швейных, трикотажных, меховых, кожаных изделий, головных уборов, изделий текстильной галантереи (утв. приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 21 декабря 2015 г. N 1051н), квалификационной характеристикой по профессии 19601 Швея, с выдачей свидетельства о профессии рабочего, должности служащего с присвоением квалификации 19601 Швея, 3 разряда, студентам СПО. В результате освоения программы обучающийся должен освоить выполнение работ и получить соответствующие знания, предусмотренные Постановлением Минтруда РФ от 10.11.1992 N 31 (ред. от 24.11.2008) «Об утверждении тарифно-квалификационных характеристик по общеотраслевым профессиям рабочих».

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности «Ремонт и пошив изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи без примерок из простых в обработке материалов по индивидуальным заказам» и соответствующими профессиональными компетенциями обучающиеся в ходе освоения профессиональной программы должны:

**Иметь практический опыт:**

- проверка наличия деталей кроя изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи на основе паспорта заказа;
- обработка мелких деталей изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов;
- обработка узлов основных деталей изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов;
- сборка изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов;
- проведение влажно-тепловой обработки изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов;
- осуществление внутрипроцессного контроля качества изготовления изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов;
- окончательная отделка изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов.

**Уметь:**

- осуществлять изготовление изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов индивидуально или с разделением труда;
- выполнять трудовые действия с соблюдением требований охраны труда, электробезопасности, гигиены труда, пожарной безопасности;
- осуществлять текущий уход за швейным оборудованием, оборудованием для влажно-тепловой обработки;
- использовать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки при изготовлении изделий из простых в обработке материалов;
- пользоваться инструментами и специальными приспособлениями малой механизации при изготовлении изделий из простых в обработке материалов;
- выбирать технологическую последовательность обработки изделия;
- применять операционно-технологические карты при изготовлении изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов;
- выполнять технологические операции по пошиву изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов на

оборудовании и вручную в соответствии с требованиями государственных и отраслевых стандартов, технических условий и установленной в организации технологией обработки;  
-определять причины возникновения технологических дефектов при изготовлении изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов, устранять их.

**Знать:**

- классификацию и ассортимент бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи;
- виды и ассортимент текстильных материалов, применяемых для изготовления бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи, их основные свойства;
- назначение, устройство, принципы и режимы работы швейного оборудования и оборудования для влажно-тепловой обработки, применяемого при пошиве изделий из простых в обработке материалов;
- правила заправки, чистки, смазки швейного оборудования, виды основных неполадок и способы их устранения;
- технологии изготовления изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов;
- режимы и параметры влажно-тепловой обработки изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов;
- способы и приемы выполнения ручных, машинных работ, операций влажно-тепловой обработки при пошиве изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов;
- способы осуществления внутрипроцессного контроля качества изготовления изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов;
- основные виды дефектов, возникающих при изготовлении изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов, их причины, способы их устранения;
- государственные стандарты Российской Федерации и технические условия, регламентирующие процесс изготовления швейных изделий;
- требования охраны труда, пожарной безопасности.

## **РАЗДЕЛ 2. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОСНОВНОЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ**

### **Категория слушателей и их минимальный уровень образования**

К освоению основных программ профессионального обучения по программам профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих допускаются студенты СПО.

### **Срок обучения, количество часов**

Трудоемкость обучения по данной программе – 144 академических часов.

Общий срок обучения – октябрь-май

**Форма обучения** – очная.

**Форма итоговой аттестации** – квалификационный экзамен.

**Присваиваемая квалификация** – 19601 Швея, 3 разряд

**Выдаваемый документ** – свидетельство о профессии рабочего, должности служащего.

**Содержание образования** определяется на основе установленных квалификационных требований по профессии Портной в соответствии с Постановлением Минтруда РФ от 10.11.1992 N 31 (ред. от 24.11.2008) «Об утверждении тарифно-квалификационных характеристик по общеотраслевым профессиям рабочих», с учетом профессионального стандарта 33.015 Специалист по ремонту и индивидуальному пошиву швейных, трикотажных, меховых, кожаных изделий, головных уборов, изделий текстильной галантереи (утв. приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 21 декабря 2015 г. N 1051н), и регламентируется календарным учебным графиком; учебным планом; рабочими программами модулей; а также методическими материалами, обеспечивающими реализацию образовательного процесса

### **РАЗДЕЛ 3. ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ**

В процессе обучения, учащиеся овладевают следующими видами профессиональной деятельности:

- Ремонт и пошив изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи без примерок из простых в обработке материалов по индивидуальным заказам.

Итоговая аттестация проходит в форме квалификационного экзамена, который включает в себя практическую квалификационную работу и проверку теоретических знаний в пределах квалификационных требований по профессии 19601 Швея в соответствии с Постановлением Минтруда РФ от 10.11.1992 N 31 (ред. от 24.11.2008) «Об утверждении тарифно-квалификационных характеристик по общеотраслевым профессиям рабочих», с учетом профессионального стандарта 33.015 Специалист по ремонту и индивидуальному пошиву швейных, трикотажных, меховых, кожаных изделий, головных уборов, изделий текстильной галантереи (утв. приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 21 декабря 2015 г. N 1051н) К проведению квалификационного экзамена привлекаются представители работодателей, их объединений.

Слушателям, успешно освоившим программу профессионального обучения (профессиональной подготовки), Портной и прошедшим итоговую аттестацию, выдаётся свидетельство о профессии рабочего, должности служащего.

## Раздел 4. ПЛАНИРУЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ОСНОВНОЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ

### 4.1. Общие компетенции

Код	Наименование компетенции	Основные показатели оценки результата
Ок 01	Понимает сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. демонстрирует понимание сущности и социальной значимости своей будущей профессии.</li> <li>2. демонстрирует устойчивый интерес к будущей профессии.</li> <li>3. качественно выполняет профессиональную деятельность.</li> <li>4. применяет знания на практике</li> </ol>
Ок 02	Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. понимает суть профессиональных задач.</li> <li>2. выбирает и применяет методы и способы решения профессиональных задач.</li> <li>3. представляет конечный результат деятельности в полном объеме.</li> <li>4. планирует и организует предстоящую деятельность.</li> <li>5. проводит рефлексию (оценивать и анализировать процесс и результат</li> </ol>
Ок 03	Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. понимает методы принятия решений в стандартных и нестандартных ситуациях, осознает меру своей ответственности.</li> <li>2. определяет проблему в профессионально ориентированных ситуациях.</li> <li>3. предлагает способы и варианты решения проблемы, оценивать ожидаемый результат.</li> <li>4. планирует поведение в профессионально ориентированных проблемных ситуациях, вносит коррективы, контролирует ситуацию.</li> <li>5. принимает решения в соответствии с ситуацией, ответственность за принятое решение</li> </ol>
Ок 04	Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. определяет задачи для поиска информации</li> <li>2. определяет необходимые источники информации</li> <li>3. планирует процесс поиска</li> <li>4. структурирует получаемую информацию</li> <li>5. выделяет наиболее значимую в перечне информации</li> <li>6. оценивает практическую значимость результатов поиска</li> <li>7. оформляет результаты поиска</li> </ol>

## 4.2. Профессиональные компетенции

Код	Наименование компетенции	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
Пк 01	Изготовление изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи без примерок из простых в обработке материалов по индивидуальным заказам	<p>-осуществляет изготовление изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов индивидуально или с разделением труда;</p> <p>-выполняет трудовые действия с соблюдением требований охраны труда, электробезопасности, гигиены труда, пожарной безопасности;</p> <p>-осуществляет текущий уход за швейным оборудованием, оборудованием для влажно-тепловой обработки;</p> <p>-использует швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки при изготовлении изделий из простых в обработке материалов;</p> <p>-пользуется инструментами и специальными приспособлениями малой механизации при изготовлении изделий из простых в обработке материалов;</p> <p>-выбирает технологическую последовательность обработки изделия</p> <p>-применяет операционно-технологические карты при изготовлении изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов;</p> <p>-выполняет технологические операции по пошиву изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов на оборудовании и вручную в соответствии с требованиями государственных и отраслевых стандартов, технических условий</p>	<p>Текущий контроль в форме:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- тестов,</li> <li>-лабораторно-практических работ.</li> </ul> <p>Промежуточный контроль в форме:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- контрольных и проверочных работ.</li> </ul> <p>Итоговый контроль в форме:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- экзамена.</li> </ul>

		и установленной в организации технологией обработки; -определяет причины возникновения технологических дефектов при изготовлении изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов, устранять их.	
--	--	--	--



## РАЗДЕЛ 6. УСЛОВИЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

### 6.1. Требования к материально-техническому оснащению основной программы профессионального обучения

#### 6.1.1. Учебные аудитории

Учебные аудитории для проведения занятий всех видов, предусмотренных образовательной программой, в том числе групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации, а также помещения для самостоятельной работы, мастерские и лаборатории, оснащенные оборудованием, техническими средствами обучения и материалами, учитывающими требования международных стандартов.

#### Перечень специальных помещений.

-Мастерские

-Аудитории

-Залы: (библиотека, читальный зал с выходом в интернет, актовыв зал)

#### 6.1.2. Материально-техническое оснащение

Материально-техническое оснащение лабораторий, мастерских и баз практики по профессии 19601 Швея, 3 разряд.

Образовательная организация, реализующая программу по профессии 19601 Швея, 3 разряд располагает материально-технической базой, обеспечивающей проведение всех видов дисциплинарной и междисциплинарной подготовки, лабораторной, практической работы обучающихся, предусмотренных учебным планом и соответствующей действующим санитарным и противопожарным правилам и нормам. Минимально необходимый для реализации ООП перечень материально- технического обеспечения, включает в себя:

Оборудование швейных мастерских:

Учебная мебель: столы, стулья для обучающихся; стол, стул для преподавателя, классная доска, стенды, шкафы, плакаты, машины промышленные швейные; машины для обработки срезов; оборудование для влажно-тепловой обработки швейных изделий; гладильные доски и стол; манекены.

Учебная практика и производственная практика проводится образовательной организацией при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и могут реализовываться как концентрированно в несколько периодов, так и рассредоточено. Реализация профессионального модуля предполагает обязательную производственную практику, проходящую непосредственно на различных швейных предприятиях и ателье города.

#### 6.1.3. Оснащение мастерских

мастерские/аудитории теоретического и практического обучения

#### Оборудование

Наименование помещения	Вид занятий	Наименование оборудования, программного обеспечения
1	2	3
Аудитория	Лекции	Компьютер, мультимедийный проектор, экран, доска, флипчарт
Лаборатория, компьютерный класс	Лабораторные и практические занятия, тестирование, демонстрационный экзамен	Оборудование, оснащение рабочих мест, инструменты и расходные материалы – в соответствии с инфраструктурным листом по компетенции Ворлдскиллс

Оборудование швейных мастерских:

Учебная мебель: столы, стулья для обучающихся; стол, стул для преподавателя, классная доска, стенды, шкафы, плакаты, машины промышленные швейные; машины для обработки срезов; оборудование для влажно-тепловой обработки швейных изделий; гладильные доски и стол; манекены.

Учебная практика и производственная практика проводится образовательной организацией при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках

профессиональных модулей и могут реализовываться как концентрированно в несколько периодов, так и рассредоточено. Реализация профессионального модуля предполагает обязательную производственную практику, проходящую непосредственно на различных швейных предприятиях и ателье города.

## 6.2. Требования к кадровым условиям

Реализация основной программы профессионального обучения (профессиональной подготовки) обеспечивается педагогическими работниками образовательной организации, а также лицами, привлекаемыми к реализации образовательной программы на условиях гражданско-правового договора, в том числе из числа руководителей и работников организаций, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности *33.015 Специалист по ремонту и индивидуальному пошиву швейных, трикотажных, меховых, кожаных изделий, головных уборов, изделий текстильной галантереи* имеющих стаж работы в данной профессиональной области не менее 3 лет.

Квалификация педагогических работников образовательной организации отвечает квалификационным требованиям, указанным в профессиональном стандарте «Педагог профессионального обучения, профессионального образования и дополнительного профессионального образования», утвержденном приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 8 сентября 2015 г. № 608н.

Педагогические работники, привлекаемые к реализации образовательной программы, получают дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации, в том числе в форме стажировки в организациях, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности *33.015 Специалист по ремонту и индивидуальному пошиву швейных, трикотажных, меховых, кожаных изделий, головных уборов, изделий текстильной галантереи*, не реже 1 раза в 3 года с учетом расширения спектра профессиональных компетенций.

Доля педагогических работников (в приведенных к целочисленным значениям ставок), обеспечивающих освоение обучающимися профессиональных модулей, имеющих опыт деятельности не менее 3 лет в организациях, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности *33.015 Специалист по ремонту и индивидуальному пошиву швейных, трикотажных, меховых, кожаных изделий, головных уборов, изделий текстильной галантереи*), в общем числе педагогических работников, реализующих образовательную программу, не менее 25 процентов.

## 7. Разработчики основной образовательной программы

### Группа разработчиков

ФИО	Организация, должность
Бабина Т.А.	зам. директора по учебно-производственной работе ОГБПОУ «Ульяновский техникум отраслевых технологий и дизайна»;
Романова О.В.	Зам. директора по учебно-методической работе ОГБПОУ «Ульяновский техникум отраслевых технологий и дизайна»;
Титова Л.П.	председатель цикловой методической комиссии «Сфера легкой промышленности» ОГБПОУ «Ульяновский техникум отраслевых технологий и дизайна»;
Кузнецова С.В.	Мастер производственного обучения ОГБПОУ «Ульяновский техникум отраслевых технологий и дизайна»;

### Руководители группы:

ФИО	Организация, должность
Данилова И.М.	директор ОГБПОУ «Ульяновский техникум отраслевых технологий и дизайна»

Эксперт от работодателя:

Заместитель Генеральный директор ООО «Элегант» \_\_\_\_\_ О.В. Харитонова

## РАЗДЕЛ 7. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОБУЧЕНИЯ ПО ОСНОВНОЙ ПРОГРАММЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ

**Контроль и оценка** результатов освоения учебной дисциплины осуществляется преподавателем в процессе проведения практических занятий, тестирования, контрольной работы и внеаудиторной самостоятельной работы.

**Контроль и оценка основных результатов обучения по основной программе профессионального обучения**

Индекс	Результаты обучения (предмет оценивания) (профессиональные компетенции по каждому виду деятельности)	Основные показатели оценки результата
1	2	3
<b>ВД. 01</b>	<b>«Ремонт и пошив изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи без примерок из простых в обработке материалов по индивидуальным заказам»</b>	
<b>ПК 01</b>	Технология обработки швейных текстильных изделий	<ul style="list-style-type: none"> <li>-осуществляет изготовление изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов индивидуально или с разделением труда;</li> <li>-выполняет трудовые действия с соблюдением требований охраны труда, электробезопасности, гигиены труда, пожарной безопасности;</li> <li>-осуществляет текущий уход за швейным оборудованием, оборудованием для влажно-тепловой обработки;</li> <li>-использует швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки при изготовлении изделий из простых в обработке материалов;</li> <li>-пользуется инструментами и специальными приспособлениями малой механизации при изготовлении изделий из простых в обработке материалов;</li> <li>-выбирает технологическую последовательность обработки изделия</li> </ul>

		<p>-применяет операционно-технологические карты при изготовлении изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов;</p> <p>-выполняет технологические операции по пошиву изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов на оборудовании и вручную в соответствии с требованиями государственных и отраслевых стандартов, технических условий и установленной в организации технологией обработки;</p> <p>-определяет причины возникновения технологических дефектов при изготовлении изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов, устранять их.</p>
--	--	--

ОБЛАСТНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ  
ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ  
«УЛЬЯНОВСКИЙ ТЕХНИКУМ ОТРАСЛЕВЫХ ТЕХНОЛОГИЙ И ДИЗАЙНА»

Рабочая программа профессионального модуля  
ПМ. 01 Технология обработки швейных текстильных изделий  
программы профессионального обучения по профессии  
по профессии 19601 Швея  
(профессиональная подготовка)

г. Ульяновск,  
2023 г.

# 1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ

## **ПМ. 01 Технология обработки швейных текстильных изделий**

**1.1.** Рабочая программа ориентирована на достижение следующих целей:

- формирование набора компетенций учащимися в области предоставления услуг по индивидуальному пошиву швейных изделий.

**В результате освоения предмета слушатель должен уметь:**

-осуществлять изготовление изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов индивидуально или с разделением труда;

-выполнять трудовые действия с соблюдением требований охраны труда, электробезопасности, гигиены труда, пожарной безопасности;

-осуществлять текущий уход за швейным оборудованием, оборудованием для влажно-тепловой обработки;

-использовать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки при изготовлении изделий из простых в обработке материалов;

-пользоваться инструментами и специальными приспособлениями малой механизации при изготовлении изделий из простых в обработке материалов;

-выбирать технологическую последовательность обработки изделия;

-применять операционно-технологические карты при изготовлении изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов;

-выполнять технологические операции по пошиву изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов на оборудовании и вручную в соответствии с требованиями государственных и отраслевых стандартов, технических условий и установленной в организации технологией обработки;

-определять причины возникновения технологических дефектов при изготовлении изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов, устранять их.

**В результате освоения предмета слушатель должен знать:**

-классификацию и ассортимент бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи;

-виды и ассортимент текстильных материалов, применяемых для изготовления бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи, их основные свойства;

-назначение, устройство, принципы и режимы работы швейного оборудования и оборудования для влажно-тепловой обработки, применяемого при пошиве изделий из простых в обработке материалов;

-правила заправки, чистки, смазки швейного оборудования, виды основных неполадок и способы их устранения;

-технологии изготовления изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов;

-режимы и параметры влажно-тепловой обработки изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов;

-способы и приемы выполнения ручных, машинных работ, операций влажно-тепловой обработки при пошиве изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов;

-способы осуществления внутрипроцессного контроля качества изготовления изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов;

-основные виды дефектов, возникающих при изготовлении изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов, их причины, способы их устранения;

-государственные стандарты Российской Федерации и технические условия, регламентирующие процесс изготовления швейных изделий;

-требования охраны труда, пожарной безопасности.

**1.2. Количество часов на освоение рабочей программы:**

максимальное количество часов 54 часов, в том числе:

аудиторное количество часов 50 часов, в т.ч. лекции 50 часов, практические работы 4 часов.

## 2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ

### 2.1. Объем учебной дисциплины и виды учебной работы

<b>Вид учебной работы</b>	<b>Объем часов</b>
<b>Максимальная учебная нагрузка (всего)</b>	<b>54</b>
<b>Обязательная аудиторная учебная нагрузка (всего)</b>	
Лекции	50
Практические работы	4
<b>Итоговая аттестация: дифференцированный зачёт</b>	

## 2.2. СОДЕРЖАНИЕ ОБУЧЕНИЯ ПО ПРОФЕССИОНАЛЬНОМУ МОДУЛЮ

### ПМ. 01 Технология обработки швейных текстильных изделий

Наименование разделов профессионального модуля	Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия, самостоятельная работа обучающихся, курсовая работа (проект) (если предусмотрена)	Объем часов	Уровень освоения
1	2	3	4
<b>Технология пошива швейных изделий по индивидуальным заказам</b>			
<b>Раздел 1. Обслуживание швейного оборудования и оборудования для влажно-тепловой обработки.</b>			
<b>Тема 1.1. Швейное оборудование</b>	<b>Содержание:</b>	3	
	<b>1.1.1. Классификация швейного оборудования.</b> Рабочие органы швейной машины. Машинные иглы. Требования безопасности при работе на швейной машине.	2	2
	<b>1.1.2. Швейные машины челночного стежка. Техническая характеристика.</b> Характеристика основных механизмов. Подготовка машины к работе. Основные неисправности в работе, их причины и способы устранения. Средства малой механизации.	0,5	2
	<b>1.1.3. Швейные машины цепного стежка. Техническая характеристика.</b> Характеристика основных механизмов. Подготовка машины к работе. Основные неисправности в работе, их причины и способы устранения.	0,5	2
	<b>Практические занятия:</b>	2	
	№ 1. Заправка швейных машин различного назначения	2	2
	<b>Содержание:</b>	4	
<b>Тема 1.2. Оборудование для влажно-тепловых работ швейных изделий</b>	<b>1.2.1. Назначение влажно-тепловой обработки.</b> Параметры ВТО различных материалов. Требования безопасности при работе на оборудовании для ВТО.	1	2
	<b>1.2.2. Электроутюги и утюжильные столы.</b> Типы утюгов. Основные технические характеристики. Основные составные части. Подготовка к работе.	1	2
	<b>1.2.3. Утюжильные прессы.</b>	1	2

	Основные технические характеристики. Подготовка к работе.		
	<b>1.2.4. Паровоздушные манекены и кабины.</b> Основные технические характеристики.	1	2
<b>Раздел 2. Поэтапная обработка швейных изделий различного ассортимента</b>			
<b>Тема 2.1. Способы соединения деталей швейных изделий</b>	<b>Содержание:</b>	<b>4</b>	
	<b>2.1.1. Ручные работы.</b> Организация рабочего места. Инструменты и приспособления для ручных работ. Технологические параметры ниточных соединений. Классификация и виды ручных стежков и строчек. Терминология ручных работ. Техника безопасности при выполнении ручных работ. Технические условия на выполнение ручных работ.	1	2
	<b>2.1.2. Машинные работы.</b> Организация рабочего места. Инструменты и приспособление для машинных работ. Классификация машинных швов, их характеристика. Терминология машинных работ. Технические условия на выполнение машинных работ.	1	2
	<b>2.1.3. Влажно-тепловые работы.</b> Организация рабочего места. Терминология влажно-тепловых работ. Технические условия на выполнение влажно-тепловых работ.	1	2
	<b>2.1.4. Клеевые методы обработки деталей одежды.</b> Сущность клеевого метода. Виды и характеристика клеевых материалов. Особенности обработки деталей одежды клеевыми прокладочными материалами.	1	2
	<b>Практические занятия:</b>	<b>2</b>	
	№ 3. Выполнение ручных стежков.	2	2
	<b>Содержание:</b>	<b>3</b>	
<b>Тема 2.2. Обработка деталей и узлов швейных изделий</b>	<b>2.2.1. Обработка мелких деталей.</b> Обработка клапанов, листочек, хлястиков, поясов, шлевок, пат и т.д. Технические условия на выполнение работ. Контроль качества.	1	2
	<b>2.2.2. Обработка конструктивно-декоративных элементов.</b> Обработка вытачек. ВТО вытачек. Обработка подрезов. Обработка рельефов. Технические условия на выполнение работ. Контроль качества.	1	2
	<b>2.2.3. Обработка кокеток и соединения их с изделием.</b>	1	2

<p><b>Тема 2.3. Технологические процессы изготовления плечевых изделий легкого ассортимента</b></p>	<p>Разновидности кокеток и их обработка. Технические условия на выполнение работ. Контроль качества.</p>	<p>16</p>	
	<p><b>Содержание:</b></p>	<p>1</p>	<p>2</p>
	<p><b>2.3.1. Ассортимент и описание внешнего вида моделей.</b> Последовательность описания модели по эскизу. Детали кроя платья, названия линий, срезов. Направление долевой нити в деталях кроя.</p>	<p>1</p>	<p>2</p>
	<p><b>2.3.2. Последовательность обработки плечевых изделий легкого ассортимента.</b> Материалы, применяемые для изготовления швейных изделий, и их свойства. Оборудование, используемое для изготовления швейных изделий. Технологическая последовательность обработки плечевых изделий.</p>	<p>1</p>	<p>2</p>
	<p><b>2.3.3. Отделка изделий.</b> Виды отделок изделий легкого ассортимента. Обработка сборок. Обработка оборок, воланов, рюшей, беек и способы соединения их с изделием. Технические условия на выполнение работ.</p>	<p>1</p>	<p>2</p>
	<p><b>2.3.4. Обработка накладных карманов.</b> Разновидности накладных карманов. Технические условия на выполнение работ.</p>	<p>1</p>	<p>2</p>
	<p><b>2.3.5. Обработка прорезных карманов.</b> Разновидности прорезных карманов. Технические условия на выполнение работ.</p>	<p>1</p>	<p>2</p>
	<p><b>2.3.6. Обработка карманов в шве изделия.</b> Разновидности карманов в швах изделия. Технические условия на выполнение работ.</p>	<p>1</p>	<p>2</p>
	<p><b>2.3.7. Обработка бортов в легкой одежде.</b> Виды петель. Разновидности застежек и способы их обработки. Технические условия на выполнение работ.</p>	<p>1</p>	<p>2</p>
	<p><b>2.3.8. Соединение деталей плечевых изделий.</b> Обработка боковых срезов. Обработка плечевых срезов. Технические условия на выполнение работ. Применяемое оборудование. Возможные дефекты и способы их устранения.</p>	<p>1</p>	<p>2</p>
	<p><b>2.3.9. Обработка воротников.</b> Разновидности воротников и их обработка. Технические условия на выполнение работ.</p>	<p>1</p>	<p>2</p>
<p><b>2.3.10. Соединение воротника с горловиной изделия.</b></p>	<p>1</p>	<p>2</p>	

Тема 2.4. Технологические процессы изготовления поясных изделий	Способы соединения воротников с горловиной. Технические условия на выполнение работ.		
	<b>2.3.11. Виды рукавов без манжет.</b>	1	2
	Разновидности рукавов без манжет и способы их обработки. Технические условия на выполнение работ.		
	<b>2.3.12. Виды рукавов с манжетами.</b>	1	2
	Виды манжет, способы обработки и соединения их с рукавами. Технические условия на выполнение работ.		
	<b>2.3.13. Соединение рукавов с проймами.</b>	1	2
	Способы соединения рукавов с проймами. Обработка пройм в изделиях без рукавов. Технические условия на выполнение работ.		
	<b>2.3.14. Обработка низа изделий. Окончательная отделка изделий.</b>	1	2
	Способы обработки низа изделий. Чистка изделий. Окончательная влажно-тепловая обработка изделий. Пришивание фурнитуры. Контроль качества готового изделия; дефекты пошива и способы их устранения. Маркировка и упаковка готового изделия.		
	<b>2.3.15. Особенности обработки изделий с рукавами различных кроев.</b>	1	2
	Особенности обработки изделий с рукавами покроя реглан. Особенности обработки изделий с цельнокроеными рукавами. Особенности обработки изделий с комбинированными рукавами.		
	<b>2.3.16. Особенности обработки изделий из различных материалов.</b>	1	2
	Технологические особенности обработки деталей из дублированных материалов. Технологические особенности обработки деталей и сборки изделий из материалов, полученных из полимерных и полиэфирных волокон. Технологические особенности сборки изделий из комбинированных материалов. Технологические особенности обработки изделий из искусственных и синтетических тканей.		
	<b>Содержание:</b>	<b>20</b>	
	<b>2.4.1. Ассортимент и описание внешнего вида моделей.</b>	1	2
	Последовательность описания модели по эскизу. Детали кроя, названия линий, срезов. Направление долевой нити в деталях кроя.		
<b>2.4.2. Последовательность обработки поясных изделий.</b>	1	2	
Материалы, применяемые для изготовления швейных изделий, и их свойства. Оборудование, используемое для изготовления швейных			

	изделий. Технологическая последовательность обработки поясных изделий.		
	<b>2.4.3. Обработка мелких деталей.</b> Обработка хлястиков, шлевок. Притачивание надставок и обработка вытачек. ТУ на выполнение работ. Оборудование для выполнения работ.	2	2
	<b>2.4.4. ВТО деталей кроя.</b> Влажно-тепловая обработка передних и задних половинок брюк. ТУ на выполнение работ. Оборудование, применяемое для ВТО брюк	2	2
	<b>2.4.5. Особенности обработки поясных изделий на подкладке.</b> Требования к материалам, применяемые для изготовления подкладки. Обработка подкладки. ТУ. Соединение подкладки с изделием	2	2
	<b>2.4.6. Особенности обработки карманов поясных изделий.</b> Разновидности карманов и способы их обработки. ТУ на выполнение работ. Оборудование для выполнения работ.	2	2
	<b>2.4.7. Обработка застежек юбок и брюк.</b> Разновидности застежек. Выбор рационального способа обработки застежки в зависимости от ассортимента. ТУ на выполнение работ. Контроль качества	2	2
	<b>2.4.8. Соединение деталей поясных изделий.</b> Обработка срезов. ТУ на выполнение работ. Оборудование для выполнения работ. ВТО изделия.	1	2
	<b>2.4.9. Обработка верхнего среза юбок и брюк.</b> Способы обработки верхнего среза юбок и брюк. Способы обработки пояса и соединения его с изделием. Обработка верхнего среза обтачкой. ТУ на выполнение работ. Оборудование для выполнения работ	4	2
	<b>2.4.10. Обработка низа изделий. Окончательная отделка изделий.</b> Способы обработки низа поясных изделий. Обметывание петель. Чистка изделия. Окончательное ВТО изделия. Пришивание пуговиц. Контроль качества готового изделия. Маркировка и упаковка готового изделия	3	2
	<b>Всего</b>	<b>54</b>	

### 3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ

#### 3.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация профессионального модуля предполагает наличие швейных мастерских.

##### **Оборудование швейных мастерских:**

Учебная мебель: столы, стулья для обучающихся; стол, стул для преподавателя, классная доска, стенды, шкафы, плакаты, машины промышленные швейные; машины для обработки срезов; оборудование для влажно-тепловой обработки швейных изделий; гладильные доски и стол; манекены.

Учебная практика и производственная практика проводится образовательной организацией при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и могут реализовываться как концентрированно в несколько периодов, так и рассредоточено. Реализация профессионального модуля предполагает обязательную производственную практику, проходящую непосредственно на различных швейных предприятиях и ателье города.

#### 3.2. Информационное обеспечение обучения

##### **Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы**

###### **Основные источники**

1. Амирова Э.К. Технология швейных изделий / Амирова Э.К., Труханова А.Т., Сакулина О.В., Сакулин Б.С. // Москва: Академия. - 2018 г. - С. 512.

2. Кочесова Л.В. Конструирование швейных изделий. Проектирование современных швейных изделий на индивидуальную фигуру / Кочесова Л.В., Коваленко Е.В. // Москва: Форум. - 2016 г. - С. 320.

3. Силаева М.А. Пошив изделий по индивидуальным заказам: учебник для студентов учреждений среднего профессионального образования. - Москва: Академия. - 2021 г. - С. 528.

###### **Дополнительные источники**

1. ГОСТ 12807-88. Изделия швейные. Классификация стежков, строчек, швов. – 30 с.

2. Ермаков, А. С. Оборудование швейного производства: учебное пособие для среднего профессионального образования / А. С. Ермаков. — 2-е изд., испр. и доп. — Москва: Издательство Юрайт, 2020. — 259 с.

###### **Периодические издания:**

1. Журнал «Ателье».

2. Журнал «Бурда».

###### **Электронные ресурсы**

[www.labstend.ru](http://www.labstend.ru). – Технология швейного производства;

[www.booksgid.com](http://www.booksgid.com). – Электронная библиотека;

<http://www.cniishp.ru/>;

<http://www.osinka.ru>;

<http://club.season.ru/>;

[http://www.newsewing.com/cat\\_w.php?cat=5](http://www.newsewing.com/cat_w.php?cat=5);

<http://vykrojka.ru/main/350-kak-opredelit-svoj-razmer.html>;

<http://www.sigolochki.ru/>;

<http://svoya-shveyka.ru/category/tonkosti-shveynogo-biznesa/izgotovlenie-demisezonnogo-palto-i-zhaketa>;

<http://www.modnaya.ru/>;

<http://katushenka.ru/>.

### **3.3. Общие требования к организации образовательного процесса**

Освоение обучающимися профессионального модуля должно проходить в условиях созданной образовательной среды, как в учебном заведении, так и в организациях, соответствующих профилю профессии «Швея».

Преподавание профессионального модуля имеет практическую направленность. Изучение тем включает практическую деятельность, направленную на выполнение поузловой обработки различных видов швейных изделий, составление технологической последовательности обработок деталей, узлов и изделий. Практические занятия проводятся после изучения тем.

### **3.4. Кадровое обеспечение образовательного процесса**

Требования к квалификации педагогических (инженерно-педагогических) кадров, обеспечивающих обучение по междисциплинарному курсу (курсам): наличие высшего профессионального образования, соответствующего профилю модуля «Изготовление изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи без примерок из простых в обработке материалов по индивидуальным заказам» и профессии «Портной».

Требования к квалификации педагогических кадров, осуществляющих руководство практикой:

Дипломированные специалисты-преподаватели междисциплинарных курсов.

Мастера: наличие среднего профессионального образования, квалификационного разряда с обязательной стажировкой в профильных организациях не реже 1 раза в 3 года. Опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы является обязательным.

#### 4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ПК 1.1. Проверять наличие деталей кроя в соответствии с эскизом.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- сопоставление деталей кроя с эскизом;</li> <li>- определение правильности выкраивания деталей кроя;</li> <li>- определение названий деталей кроя</li> </ul>	<p>Текущий контроль в форме:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- тестов</li> <li>- лабораторно-практических работ</li> </ul> <p>Промежуточный контроль в форме:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- контрольных и проверочных работ</li> </ul> <p>Итоговый контроль в форме:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- экзамена</li> </ul>
ПК 1.2. Определять свойства и качество материалов для изделий различных ассортиментных групп.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- определение волокнистого состава ткани;</li> <li>- распознавание текстильных пороков;</li> <li>- определение долевой и уточной нити;</li> <li>- определение свойств текстильных материалов;</li> <li>- определение качества текстильных материалов</li> </ul>	<p>Текущий контроль в форме:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- тестов</li> <li>- лабораторно-практических работ</li> </ul> <p>Промежуточный контроль в форме:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- контрольных и проверочных работ</li> </ul> <p>Итоговый контроль в форме:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- экзамена</li> </ul>
ПК 1.3. Обслуживать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки узлов и изделий.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- осуществление заправки универсального и специального швейного оборудования;</li> <li>- определение причин возникновения неполадок и их устранение;</li> <li>- осуществление регулировки натяжения верхней и нижней нитей;</li> <li>- проверка оборудования для влажно-тепловых работ и осуществление ухода за ним;</li> <li>- выполнение работ на различном швейном оборудовании с применением средств малой механизации</li> </ul>	<p>Текущий контроль в форме:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- тестов</li> <li>- лабораторно-практических работ</li> </ul> <p>Промежуточный контроль в форме:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- контрольных и проверочных работ</li> </ul> <p>Итоговый контроль в форме:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- экзамена</li> </ul>
ПК 1.4. Выполнять поэтапную обработку швейных изделий различного ассортимента на машинах или вручную с разделением труда и индивидуально.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- самостоятельное выстраивание технологического процесса обработки узлов и изделий на машинах или вручную с разделением труда и индивидуально;</li> <li>- выполнение технологической последовательности обработки швейного изделия в соответствии с изготавливаемой моделью по разделению труда или индивидуально;</li> </ul>	<p>Текущий контроль в форме:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- тестов</li> <li>- лабораторно-практических работ</li> </ul> <p>Промежуточный контроль в форме:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- контрольных и проверочных работ</li> </ul> <p>Итоговый контроль в форме:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- экзамена</li> </ul>

	<ul style="list-style-type: none"> <li>- выбор режимов и методов обработки узлов и швейных изделий различного ассортимента;</li> <li>- применение современных технологий обработки швейных изделий;</li> <li>- выбор швейного оборудования и оборудования для выполнения ВТО для изделий различного ассортимента</li> </ul>	
<p>ПК 1.5. Формировать объемную форму полуфабриката изделия с использованием оборудования для влажно-тепловой обработки.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- выбор оборудования для влажно-тепловой обработки в соответствии с видом работ;</li> <li>- выбор режимов влажно-тепловой обработки в соответствии с волокнистым составом материалов;</li> <li>- выполнение влажно-тепловых работ на оборудовании для ВТО</li> </ul>	<p>Текущий контроль в форме:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- тестов</li> <li>- лабораторно-практических работ</li> </ul> <p>Промежуточный контроль в форме:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- контрольных и проверочных работ</li> </ul> <p>Итоговый контроль в форме:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- экзамена</li> </ul>
<p>ПК 1.6. Соблюдать правила безопасности труда.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- правильная организация своего рабочего места;</li> <li>- соблюдение правил внутреннего распорядка;</li> <li>- соблюдение правил техники безопасности при выполнении ручных, машинных и влажно-тепловых работ;</li> <li>- соблюдение правил пожарной и электробезопасности</li> </ul>	<p>Текущий контроль в форме:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- тестов</li> <li>- лабораторно-практических работ</li> </ul> <p>Промежуточный контроль в форме:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- контрольных и проверочных работ</li> </ul> <p>Итоговый контроль в форме:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- экзамена</li> </ul>
<p>ПК 1.7. Пользоваться технической, технологической и нормативной документацией</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- чтение технических рисунков;</li> <li>- использование инструкционно-технологических карт;</li> <li>- использование ТУ, ОСТ, ГОСТ</li> </ul>	<p>Текущий контроль в форме:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- тестов</li> <li>- лабораторно-практических работ</li> </ul> <p>Промежуточный контроль в форме:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- контрольных и проверочных работ</li> </ul> <p>Итоговый контроль в форме:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- экзамена</li> </ul>

ОБЛАСТНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ  
ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ  
«УЛЬЯНОВСКИЙ ТЕХНИКУМ ОТРАСЛЕВЫХ ТЕХНОЛОГИЙ И ДИЗАЙНА»

Рабочая программа профессионального модуля  
ПМ. 01 Технология обработки швейных текстильных изделий  
**Учебная практика**  
программы профессионального обучения по профессии  
по профессии 19601Швея  
(профессиональная подготовка)

г. Ульяновск,  
2023 г.

# 1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ

## ПМ. 01 Технология обработки швейных текстильных изделий

1.1. Рабочая программа учебная практика ориентирована на достижение следующих целей:

- формирование набора компетенций учащимися в области предоставления услуг по индивидуальному пошиву швейных изделий.

**В результате освоения предмета слушатель должен уметь:**

-осуществлять изготовление изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов индивидуально или с разделением труда;

-выполнять трудовые действия с соблюдением требований охраны труда, электробезопасности, гигиены труда, пожарной безопасности;

-осуществлять текущий уход за швейным оборудованием, оборудованием для влажно-тепловой обработки;

-использовать швейное оборудование и оборудование для влажно-тепловой обработки при изготовлении изделий из простых в обработке материалов;

-пользоваться инструментами и специальными приспособлениями малой механизации при изготовлении изделий из простых в обработке материалов;

-выбирать технологическую последовательность обработки изделия;

-применять операционно-технологические карты при изготовлении изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов;

-выполнять технологические операции по пошиву изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов на оборудовании и вручную в соответствии с требованиями государственных и отраслевых стандартов, технических условий и установленной в организации технологией обработки;

-определять причины возникновения технологических дефектов при изготовлении изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов, устранять их.

**В результате освоения предмета слушатель должен знать:**

-классификацию и ассортимент бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи;

-виды и ассортимент текстильных материалов, применяемых для изготовления бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи, их основные свойства;

-назначение, устройство, принципы и режимы работы швейного оборудования и оборудования для влажно-тепловой обработки, применяемого при пошиве изделий из простых в обработке материалов;

-правила заправки, чистки, смазки швейного оборудования, виды основных неполадок и способы их устранения;

-технологии изготовления изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов;

-режимы и параметры влажно-тепловой обработки изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов;

-способы и приемы выполнения ручных, машинных работ, операций влажно-тепловой обработки при пошиве изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов;

-способы осуществления внутрипроцессного контроля качества изготовления изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов;

-основные виды дефектов, возникающих при изготовлении изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи из простых в обработке материалов, их причины, способы их устранения;

-государственные стандарты Российской Федерации и технические условия, регламентирующие процесс изготовления швейных изделий;

-требования охраны труда, пожарной безопасности.

**1.2. Количество часов на освоение рабочей программы:**

максимальное количество часов 84 часов, в том числе:

аудиторное количество часов 0 часов, в т.ч. лекции 0 часов, практические работы 84 часов.

**2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ****2.1. Объем учебной дисциплины и виды учебной работы**

<b>Вид учебной работы</b>	<b>Объем часов</b>
<b>Максимальная учебная нагрузка (всего)</b>	<b>84</b>
<b>Обязательная аудиторная учебная нагрузка (всего)</b>	
Лекции	0
Практические работы	84
<b>Итоговая аттестация: дифференцированный зачёт</b>	

### 3. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Наименование профессионального модуля, тем	Содержание учебного материала	Объём часов
<b>ПМ 01 Технология обработки швейных текстильных изделий</b>		<b>84</b>
<b>Тема 1.1. Способы соединения деталей швейных изделий</b>		<b>6</b>
Тема 1.1.1 Ручные работы	<p><b>Обучающийся должен иметь практический опыт</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- выполнения обработки ручных стежков и строчек: прямые, косые, петлеобразные, стежки для пришивания фурнитуры, крестообразные и петельные;</li> <li>- применения инструментов и приспособлений для ручных работ;</li> <li>- соблюдения технических условий на выполнение ручных работ;</li> <li>- знания терминологии ручных работ.</li> </ul> <p><b>Содержание учебного материала:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- организация рабочего места;</li> <li>- проверка деталей кроя;</li> <li>- соблюдение техники безопасности при выполнении ручных работ.</li> </ul> <p><b>Выполнение прямых стежков:</b> сметочные, копировальные.</p> <p><b>Выполнение косых стежков:</b> косые наметочные, косые выметочные, косые обметочные, косые подшивочные, стегальные, штукочные.</p> <p><b>Выполнение петлеобразных стежков:</b> стачные, разметочные, потайные подшивочные, вспушные, копировальные.</p> <p><b>Выполнение стежков для пришивания фурнитуры:</b> закрепки, нитяные петли, пришивание пуговиц, пришивание крючков и петель.</p> <p><b>Выполнение крестообразных стежков.</b></p> <p><b>Выполнение петельных стежков.</b></p>	3
Тема 1.1.2 Машинные работы	<p><b>Обучающийся должен иметь практический опыт</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- выполнения обработки машинных швов: <i>соединительные, краевые, отделочные</i>;</li> <li>- применения приспособлений для машинных работ;</li> <li>- соблюдения технических условий на выполнение машинных и ВТО работ;</li> <li>- знания терминологии машинных и ВТО работ.</li> </ul> <p><b>Содержание учебного материала:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- организация рабочего места;</li> <li>- проверка деталей кроя;</li> <li>- соблюдение техники безопасности при выполнении ручных работ.</li> </ul> <p><b>Обработка соединительных швов:</b> стачные (взаутюжку, вразутюжку, на ребро), расстрочные; настрочные (с открытым срезом, с закрытым срезом); накладные (с открытым срезом, с закрытым срезом); бельевые (двойные, запошивочные, шов взамок).</p>	3

	<p><b>Обработка краевых швов:</b> обтачные (в простую рамку, в сложную рамку, в кант, в раскол); вподгибку (с открытым срезом, с закрытым срезом); окантовочные (с открытым срезом, с закрытым срезом, с тесьмой).</p> <p><b>Обработка отделочных швов:</b> складки (односторонние, встречные, сложные); рельефы (вытачные, застрочные, со шнуром).</p>	
<b>Тема 1.2. Обработка деталей и узлов швейных изделий</b>		<b>40</b>
Тема 1.2.1 Обработка мелких деталей	<p><b>Обучающийся должен иметь практический опыт</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- выполнения обработки мелких деталей: клапанов, листочек, пат, хлястиков, поясов и шлевок.</li> <li>- соблюдения технических условий на выполнение работ.</li> </ul> <p><b>Содержание учебного материала:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- организация рабочего места;</li> <li>- проверка деталей кроя;</li> <li>- соблюдение техники безопасности при выполнении ручных работ.</li> </ul> <p><b>Обработка клапанов:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- обработка клапана обтачным швом (выкраивание деталей, дублирование клапана, сметывание клапана с подклапаном, ВТО клапана, обтачивание клапана, выметывание, обработка края клапана).</li> <li>- обработка отделочного клапана и соединение его с изделием;</li> <li>- особенности обработки краев клапана различными способами.</li> </ul> <p><b>Обработка листочек:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- обработка листочки с настрочными концами (выкраивание деталей, прокладывание кромки и дублирование, обтачивание концов листочки, выметывание листочки, приутюживание и окончательная отделка).</li> <li>- обработка листочки с втачными концами (выкраивание деталей, дублирование листочки прокладкой, изготовление листочки).</li> </ul> <p><b>Обработка хлястиков, пат, поясов, шлевок:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- обработка хлястиков (выкраивание деталей, сметывание хлястика с подкладкой, обтачивание хлястика, выметывание хлястика, обработка обтачного края).</li> <li>- обработка завязывающего пояса (выкраивание пояса, стачивание срезов пояса по длине, обтачивание конца пояса, выметывание конца пояса, обработка краев пояса, обработка второго конца пояса).</li> <li>- обработка шлевок (в изделиях из тонких тканей, на краеобметочной машине, на стачивающей и краеобметочной машине).</li> </ul>	4
Тема 1.2.2 Обработка конструктивно- декоративных элементов	<p><b>Обучающийся должен иметь практический опыт</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- выполнения обработки машинных швов:</li> </ul> <p><b>Содержание учебного материала:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- организация рабочего места;</li> <li>- проверка деталей кроя;</li> <li>- соблюдение техники безопасности при выполнении ручных работ.</li> </ul>	4

	<p>Обработка вытачек. ВТО вытачек. Обработка подрезов. Обработка рельефов. Технические условия на выполнение работ. Контроль качества.</p>	
<p>Тема 1.2.3 Обработка кокеток и соединение их с изделием</p>	<p><b>Обучающийся должен иметь практический опыт</b> выполнения обработки кокеток и соединение их с изделием: притачных с кантом, оборкой и воланом, кружевом, накладных с овальными и фигурными краями</p> <p><b>Содержание учебного материала:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- подготовка рабочего места;</li> <li>- проверка деталей кроя</li> </ul> <p><b>Обработка притачных кокеток кантом</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- обработка канта;</li> <li>- соединение канта с основной деталью;</li> <li>- соединение кокетки и основной детали</li> </ul> <p><b>Обработка притачных кокеток оборкой, кружевом</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- обработка отлетного среза оборок и воланов;</li> <li>- прокладывание строчек для образования сборок;</li> <li>- образование сборки;</li> <li>- соединение оборок и воланов с основными деталями</li> </ul> <p><b>Обработка накладных кокеток с овальными краями</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- обработка нижнего края кокетки;</li> <li>- соединение кокетки с основной деталью</li> </ul> <p><b>Обработка накладных кокеток с фигурными краями</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- обработка нижнего края кокетки подкройной обтачкой;</li> <li>- соединение кокетки с основной деталью</li> </ul>	4
<p>Тема 1.2.4 Обработка накладных карманов</p>	<p><b>Обучающийся должен иметь практический опыт</b> выполнения обработки накладных карманов: с кантом, оборкой, отворотом</p> <p><b>Содержание учебного материала:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- подготовка рабочего места;</li> <li>- проверка деталей кроя кармана</li> </ul> <p><b>Обработка накладного кармана с прямыми и острыми углами.</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- проверка деталей кроя;</li> <li>- обработка припуска на подгиб по верхнему краю кармана;</li> <li>- обтачивание углов кармана;</li> <li>- вывертывание и приутюживание углов кармана;</li> <li>- разметка местоположения кармана;</li> <li>- настрачивание кармана на основную деталь</li> </ul> <p><b>Обработка накладного кармана с овальными углами и оборкой</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- обработка оборки;</li> <li>- соединение оборки с карманом;</li> <li>- обработка припуска на подгиб по верхнему краю кармана;</li> <li>- обтачивание углов кармана;</li> <li>- вывертывание и приутюживание углов кармана;</li> <li>- разметка местоположения кармана;</li> <li>- настрачивание кармана на основную деталь</li> </ul>	4
<p>Тема 1.2.5 Обработка прорезных карманов</p>	<p><b>Обучающийся должен иметь практический опыт</b> выполнения обработки прорезных карманов: с листочкой и втачными концами, с клапаном и двумя обтачками, в простую рамку</p> <p><b>Содержание учебного материала:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- подготовка рабочего места;</li> </ul>	6

	<ul style="list-style-type: none"> <li>- проверка деталей кроя кармана</li> <li><b>Обработка прорезных карманов с листочкой с втачными концами</b></li> <li>- обработка листочки;</li> <li>- разметка линии расположения кармана;</li> <li>- притачивание листочки-подкладки;</li> <li>- притачивание подзора, цельнокроеного с подкладкой кармана;</li> <li>- стачивание подкладки кармана;</li> <li>- закрепление углов в концах кармана;</li> <li>- обработка срезов</li> <li><b>Обработка прорезного кармана с клапаном и двумя обтачками</b></li> <li>- обработка клапана;</li> <li>- разметка линии расположения кармана;</li> <li>- притачивание клапана и подкладки;</li> <li>- притачивание подзора, цельнокроеного с подкладкой кармана;</li> <li>- стачивание подкладки кармана;</li> <li>- закрепление углов в концах кармана;</li> <li>- обработка срезов</li> <li><b>Обработка прорезных карманов в простую рамку</b></li> <li>- разметка входа в карман;</li> <li>- приметывание долевика;</li> <li>- обработка обтачек;</li> <li>- притачивание обтачек к полочке;</li> <li>- разрезание входа в карман;</li> <li>- закрепление углов кармана;</li> <li>- стачивание подкладки кармана;</li> <li>- обработка срезов</li> </ul>	
<p>Тема 1.2.6 Обработка застежек</p>	<p><b>Обучающийся должен иметь практический опыт</b> выполнения обработки бортов отрезными подбортами, супатной застежки, бортов планками</p> <p><b>Содержание учебного материала:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- подготовка рабочего места;</li> <li>- проверка деталей кроя;</li> <li><b>Обработка бортов отрезными подбортами</b></li> <li>- обработка подбортов;</li> <li>- обработка внутренних срезов подбортов;</li> <li>- соединение подбортов с полочками</li> <li><b>Обработка бортов цельнокроенными подбортами</b></li> <li>- обработка подбортов;</li> <li>- обработка внутренних срезов подбортов;</li> <li>- приутюживание подборта по линии перегиба</li> <li><b>Обработка супатной застежки</b></li> <li>- разметка застежки;</li> <li>- заутюживание детали полочки по линии борта полочки и по линии борта планки;</li> <li>- проклатывание строчки закрепления припуск;</li> <li>- отгибание потайной (внутренней) части планки в сторону борта полочки;</li> <li>- приутюживание планки;</li> <li>- обработка петель на потайной части планки.</li> <li><b>Обработка бортов планками</b></li> </ul>	<p>4</p>

	<p><i>Обработка застежки втачными планками в изделиях с отворотами</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- дублирование планок;</li> <li>- заутюживание планок;</li> <li>- обработка уступов планок;</li> <li>- притачивание планок к полочке;</li> <li>- разрезание отверстия для застежки;</li> <li>- выравнивание планок;</li> <li>- закрепление угла застежки;</li> <li>- обработка внутренних срезов планок</li> </ul>	
<p>Тема 1.2.7 Обработка воротников</p>	<p><b>Обучающийся должен иметь практический опыт</b> выполнения обработки воротников и соединения их с горловиной изделия</p> <p><i>Обработка воротника и соединение его с горловиной изделия в легкой одежде</i></p> <p><i>Обработка детского воротника</i></p> <p><i>Обработка воротника с открытыми бортами («английский»)</i></p> <p><i>Обработка воротника «шаль»</i></p> <p><i>Обработка горловины в изделии без воротника</i></p> <p><b>Содержание учебного материала:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- подготовка рабочего места;</li> <li>- проверка деталей кроя;</li> <li>- обработка воротников;</li> <li>- обработка бортов;</li> <li>- соединение воротников с горловиной изделия</li> </ul>	6
<p>Тема 1.2.8 Обработка рукавов</p>	<p><b>Обучающийся должен иметь практический опыт</b> выполнения обработки манжет и соединения их с рукавами</p> <p><i>Соединение срезов рукавов. Способы обработки низа рукава без манжет</i></p> <p><i>Виды манжет и способы их обработки</i></p> <p><i>Виды притачных манжет и способы их соединения с рукавами</i></p> <p><i>Виды застежек в рукавах и их обработка перед соединением с манжетами</i></p> <p><i>Способы соединения рукавов с отложными манжетами</i></p> <p><i>Соединение рукавов с проймами</i></p> <p><i>Способы обработки пройм в изделиях без рукавов</i></p> <p><b>Содержание учебного материала:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- подготовка рабочего места;</li> <li>- проверка деталей кроя;</li> <li>- обработка манжет;</li> <li>- обработка застежек в рукавах;</li> <li>- соединение манжет с рукавами</li> </ul>	4
<p>Тема 1.2.9 Способы соединения лифа платья с юбкой</p>	<p><i>Способы соединения лифа платья с юбкой</i></p>	2
<p>Тема 1.2.10 Обработка низа платья и блузок</p>	<p><i>Обработка низа платья и блузок</i></p>	2
<p><b>Тема 1.3. Изготовление швейных изделий</b></p>		<b>38</b>
<p>Тема 1.3.1</p>	<p><b>Обучающийся должен иметь практический опыт</b></p>	10

Пошив детского платья	<p>выполнения обработки деталей и узлов детского платья</p> <p><b>Содержание учебного материала:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- подготовка рабочего места;</li> <li>- проверка деталей кроя;</li> <li>- перевод меловых линий;</li> <li>- обработка отделочных элементов платья: буф, оборок, воланов, рюшей;</li> <li>- обработка вытачек, рельефов и кокеток в соответствии с моделью; соединение плечевых и боковых срезов платья; обработка застежки;</li> <li>- обработка выреза горловины;</li> <li>- обработка воротника и соединение его с горловиной;</li> <li>- обработка срезов рукавов;</li> <li>- обработка низа рукавов;</li> <li>- втачивание рукавов в проймы;</li> <li>- обработка низа платья;</li> <li>- чистка платья;</li> <li>- окончательная влажно-тепловая обработка;</li> <li>- проверка качества готового изделия</li> </ul>	
Тема 1.3.2 Пошив блузки	<p><b>Обучающийся должен иметь практический опыт</b> выполнения обработки деталей и узлов блузки</p> <p><b>Технологическая последовательность изготовления блузы</b></p> <p>Проверка деталей кроя. Подготовка изделия к первой примерке. Обработка отделочных элементов блузки: оборок, воланов, рюшей. Обработка вытачек, рельефов и кокеток в зависимости от модели. Обработка застежки, воротника. Соединение воротника с горловиной. Обработка рукавов и соединение их с проймами. Обработка низа блузки. Окончательная отделка и ВТО блузы</p>	10
Тема 1.3.3 Пошив юбки	<p><b>Обучающийся должен иметь практический опыт</b> выполнения обработки деталей и узлов женской юбки</p> <p><b>Технологическая последовательность изготовления юбки</b></p> <p>Проверка деталей кроя. Подготовка изделия к первой примерке. Обработка срезов (боковых, среднего реза задней половинки брюк), верхнего среза притачным поясом. Обработка низа юбки. Окончательная отделка и ВТО юбки</p>	8
Тема 1.3.4 Пошив женских брюк	<p><b>Обучающийся должен иметь практический опыт</b> выполнения обработки деталей и узлов женских брюк</p> <p><b>Технологическая последовательность изготовления женских брюк</b></p> <p>Проверка деталей кроя. Подготовка изделия к первой примерке. Обработка боковых и шаговых срезов. Обработка застежки, верхнего среза брюк притачным поясом. Обработка низа. Окончательная отделка и ВТО женских брюк</p>	10
<b>Всего</b>		<b>84</b>

## 4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

### 4.1. Требования к материально-техническому обеспечению

Программа учебной практики реализуется в учебных мастерских (швейной, закройной)

#### **Оборудование мастерской и рабочих мест мастерской:**

- посадочные места по количеству обучающихся (15 мест)
- рабочее место преподавателя;
- классная доска;
- тематические настенные стенды;
- стенды с экспозиционным материалом;
- тумба под TV;
- шкафы для демонстрационного и раздаточного материала;
- швейные машинки 1022 класса;
- петельная машина 25 класса;
- оверлок 51А класса;
- гладильная доска и столы;
- пресс - 1;
- утюги;
- раскройные столы;
- инструменты (ножницы, наперсток, ручные и машинные иглы, сантиметровая лента);
- приспособления (манекен, булавки, мел, линейка закройщика, лекала)

#### **Технические средства обучения:**

- компьютер;
- видеоплеер;
- DVD-плеер;
- мультимедийный проектор;
- экран навесной (растяжной, стационарный)
- телевизор;
- принтер;
- сканер;
- модем (спутниковая система);
- электронные пособия по специальности «Конструирование, моделирование и технология швейных изделий»

#### **Средства обучения:**

- комплект плакатов по специальности «Конструирование, моделирование и технология швейных изделий»;
- комплект учебно-методической документации по специальности «Конструирование, моделирование и технология швейных изделий»;
- манекены;
- образцы моделей одежды;
- поузловые обработки элементов отделки женской и мужской одежды.

### 4.2. Информационное обеспечение обучения (перечень рекомендуемых изданий, интернет-ресурсов, дополнительной литературы)

#### **Основные источники**

1. Амирова Э.К. Технология швейных изделий / Амирова Э.К., Труханова А.Т., Сакулина О.В., Сакулин Б.С. // Москва: Академия. - 2018 г. - С. 512.
2. Кочесова Л.В. Конструирование швейных изделий. Проектирование современных швейных изделий на индивидуальную фигуру / Кочесова Л.В., Коваленко Е.В. // Москва: Форум. - 2016 г. - С. 320.
3. Силаева М.А. Пошив изделий по индивидуальным заказам: учебник для студентов учреждений среднего профессионального образования. - Москва: Академия. - 2021 г. - С. 528.

### **Дополнительные источники**

1. ГОСТ 12807-88. Изделия швейные. Классификация стежков, строчек, швов. – 30 с.
2. Ермаков, А. С. Оборудование швейного производства: учебное пособие для среднего профессионального образования / А. С. Ермаков. — 2-е изд., испр. и доп. — Москва: Издательство Юрайт, 2020. — 259 с.

### **Периодические издания:**

1. Журнал «Ателье».
2. Журнал «Бурда».

### **Электронные ресурсы**

[www.labstend.ru](http://www.labstend.ru). – Технология швейного производства;  
[www.booksgid.com](http://www.booksgid.com). – Электронная библиотека;  
<http://www.cniishp.ru/>;  
<http://www.osinka.ru>;  
<http://club.season.ru/>;  
[http://www.newsewing.com/cat\\_w.php?cat=5](http://www.newsewing.com/cat_w.php?cat=5);  
<http://vykrojka.ru/main/350-kak-opredelit-svoj-razmer.html>;  
<http://www.sigolochki.ru/>;  
<http://svoya-shveyka.ru/category/tonkosti-shvey-nogo-biznesa/izgotovlenie-demisezonnogo-palto-i-zhaketa>;  
<http://www.modnaya.ru/>;  
<http://katushenka.ru/>.

### **4.3. Общие требования к организации учебной практики (описываются условия проведения занятий, особенности организации учебной практики)**

Являясь частью учебного процесса, учебная практика, помимо того, что дает обучающимся практический опыт по избранной специальности, предоставляет им возможность осмыслить и конкретизировать свои познания в области конструирования, моделирования и технологии изготовления швейных изделий.

Учебная практика проводится после изучения междисциплинарного курса, чередуясь с теоретическими знаниями в рамках профессионального модуля.

Учебная практика проходит на базе ОГБПОУ УТОТиД в учебно-производственной мастерской, в количестве 15 человек. Занятия проводятся в мастерской, оборудованной в соответствии с требованиями к реализации образовательного процесса.

Учебная практика проводится мастерами производственного обучения и (или) преподавателями профессионального цикла.

## 5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Контроль и оценка результатов освоения программы учебной практики осуществляется мастером производственного обучения/преподавателем профессионального цикла в процессе проведения занятий, а также выполнения обучающимися учебно-производственных заданий.

Результаты обучения (освоенный практический опыт)	Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
<b>ПМ. 01 Технология обработки швейных текстильных изделий</b>	
Изготовление швейных изделий	Экспертная оценка процесса и результата выполнения работ по учебной практике Тестирование
Распознавание составных частей деталей изделий одежды и их конструкций	Экспертная оценка процесса и результата выполнения работ по учебной практике Тестирование
Работы на различном швейном оборудовании с применением средств малой механизации	Экспертная оценка процесса и результата выполнения работ по учебной практике Тестирование
Поиск оптимальных способов обработки швейных изделий различных ассортиментных групп	Экспертная оценка процесса и результата выполнения работ по учебной практике Тестирование
Выполнение влажно-тепловых работ	Экспертная оценка процесса и результата выполнения работ по учебной практике Тестирование
Поиск информации нормативных документов	Экспертная оценка процесса и результата выполнения работ по учебной практике Тестирование
Поиск и выбор рациональных способов технологии и технологических режимов производства швейных изделий	Экспертная оценка процесса и результата выполнения работ по учебной практике Тестирование
Выполнение технологической последовательности обработки деталей и узлов	Экспертная оценка процесса и результата выполнения работ по учебной практике Тестирование